

AMINOSATE

Mn



INFORMACIÓN TÉCNICA

Nombre comercial:

AMINOSATE Mn

¿Qué es?:

Fertilizante foliar con Proteinato de Manganeso y Vitamina B1
Es un fertilizante líquido indicado para prevenir y corregir selectivamente las carencias de Manganeso en las plantas.

¿Cómo actúa?:

Es un fertilizante que previene y corrige los síntomas de deficiencia de Manganeso en cualquier tipo de cultivo con gran eficacia. La concentración de aminoácidos libres en su formulación permiten la movilidad inmediata del producto en toda la planta. **AMINOSATE Mn**, contiene aminoácidos libres y vitamina B1 que ayudan a la planta a una recuperación rápida por estrés.

Ingrediente activo:

Proteinato de Manganeso: 20.00 %(p/v).
Manganeso(Mn): 8.00 %(p/v).
Nitrógeno orgánico : 3.80 %(p/v).
Aminoácidos libres: 12.00 %(p/v).
Vitamina B1: 0.10 %(p/v).
Potencializadores y aditivos: 11.80 %(p/v).

Formulación:

Líquida

Tipo de presentación:

1 L - 5 L - 20 L - 200 L

Estabilidad:

Muy estable hasta por 3 años después de su elaboración en condiciones normales de almacenamiento

Usos:

Agrícola



AMINOSATE

Mn



PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS.

Color:	Marrón
Densidad (g/mL)	1.1
Solubilidad:	Totalmente soluble en agua.
Estado físico:	Líquido.
Inflamabilidad:	No determinado.
pH:	3.10



PRIMEROS AUXILIOS

Retire a la persona intoxicada del área contaminada para evitar mayor contacto. Recuéstela en un lugar fresco y bien ventilado, cambie la ropa y manténgala abrigada y en reposo. En caso de haber ocurrido contacto con la piel y ojos, lave la parte afectada con agua limpia corriente durante 15 minutos. Si ha ingerido el producto y la persona esta consciente provoque el vómito introduciendo un dedo en la garganta. Si la persona está inconsciente asegúrese que pueda respirar sin dificultad, no provoque el vómito y no trate de introducir absolutamente nada en la boca.



RECOMENDACIONES DE USO

CULTIVOS	RECOMENDACIONES
Cítricos, Palto, Mango, Vid, Pecano, Granado, Higo, Manzano, Melocotón, Papa, Espárrago, Ají Ancho, Páprika, Alcachofa, Hortalizas de Hoja, Arroz, Cebolla, Ajo, Marygold, Leguminosas, Cucurbitáceas, Brasicáceas, Etc.	1.- De 2 a 3 aplicaciones, cada 15 días durante las primeras etapas de desarrollo del cultivo. 2.- De 2 a 3 aplicaciones, cada 15 días, durante el rebrote vegetativo. 2.- De 2 a 3 aplicaciones, cada 15 días al inicio del desarrollo del fruto.

En hortalizas facilita la absorción y translocación del Manganeseo dentro de la planta, gracias al aumento de la permeabilidad inducida por los aminoácidos ligados al elemento.

Hacer las aplicaciones por la mañana o por la tarde, no aplicar cuando hay mucha radiación solar, esto para evitar una alta evaporación del producto. Hacer la aplicación a favor del viento y usar boquillas adecuadas para tener una cobertura uniforme en las plantas tratadas.

DOSIS GENERAL:

500 CC. por cilindro de 200 Litros.
2 a 3 Litros por Hectárea.

AMINOSATE

Mn



MÉTODOS PARA PREPARAR Y APLICAR EL PRODUCTO

Agítese antes de abrir. Rompa el sello de garantía del envase y ábralo. Llenar el tanque de aplicación a 3/4 de su capacidad con agua, posteriormente vaciar la dosis de **AMINOSATE Mn** a aplicar y agregue el agua restante a la mezcla, continúe agitando.



CONTRAINDICACIONES

Fitotoxicidad

No es fitotóxico para los cultivos bajo las dosis indicadas en esta etiqueta.

Incompatibilidad

AMINOSATE Mn solo deberá mezclarse con productos registrados en los cultivos autorizados. Se recomienda realizar una prueba de compatibilidad con otros productos antes de mezclar y previo a la aplicación de campo.



MEDIDAS DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE

Durante el manejo del producto, deberá evitar la contaminación del aire, suelos, ríos, lagunas, arroyos, presas, canales o depósitos de agua, lavando o vertiendo en ellos residuos de nutrientes vegetales o envases vacíos. En caso de derrames sólidos, se deberá usar equipo de protección personal y recuperar el material en un recipiente hermético y enviarlos a un sitio autorizado para su tratamiento y/o disposición final. Maneje el envase vacío y sus residuos conforme lo establece la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos. Respete las recomendaciones de uso del producto, maneje el envase vacío y los residuos conforme a las disposiciones establecidas en su localidad, respete las buenas practicas agrícolas, no tire los envases o empaques vacíos del producto en suelos, ríos, lagunas u otros cuerpos de agua, no vierta el remanente del producto o agua de lavado del equipo de aplicación en suelos, ríos, lagunas u otros cuerpos de agua, no aplique este producto antes de una lluvia. No olvide poner los envases en un saco y llevarlos a un centro de acopio.



VENTAJAS Y BENEFICIOS DEL PRODUCTO

VENTAJAS:

- Posee un alto contenido de aminoácidos libres al estado levógiro, otorgándole un gran efecto bioestimulante que permite a la planta superar cualquier estrés y mejorar la condición fisiológica del cultivo para incrementar rendimiento y/o calidad.
- Contiene vitamina B1, el cual es un cofactor enzimático que activa las enzimas dormantes (apoenzimas) que promueven una mejora de todos los procesos fisiológicos internos, formando a su vez grupos reductores que disminuyen los agentes oxidantes que dañan los tejidos internos de la planta.

www.masteragro.mx

MASTER AGRO BUSINESS SAC

JR GENERAL MANUEL VELARDE 119 URB CERCADO
SURQUILLO - LIMA
PERÚ
T+51-1 7570327

www.masteragro.mx

Pag. 3

AMINOSATE

Mn



EQUIPO DE PROTECCIÓN



Use el equipo de protección adecuado y completo necesario para realizar con seguridad las operaciones de manejo, preparación y aplicación del producto (Gorra, overol de algodón, mascarilla contra vapores tóxicos, goggles o lentes de tipo químico, guantes y botas de neopreno). Después de un día de trabajo descontamine el equipo de protección y el equipo de aplicación en el mismo campo tratado, lavandolos con detergente y una solución alcalina.



ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

MASTER AGRO BUSINESS SAC

Garantiza:

La composición del producto y no se hace responsable de los daños causados por su uso inadecuado.

Antes de usarlo lea la etiqueta.

Producto no sujeto a ninguna consideración toxicológica, tanto de transporte como de almacenamiento.

- Temperatura óptima de almacenamiento entre 5 y 35°C
- Manténgase fuera del alcance de los niños
- No almacene junto alimentos, bebidas y forraje.
- La mezcla de este producto debe ser en base agua.



GARANTÍA DEL PRODUCTO

MASTER AGRO BUSINESS SAC

Garantiza que:

La información y recomendaciones aquí contenidas son correctas. Sin embargo como el uso y manejo de los productos quedan fuera de su control, NO se hace responsable de los resultados obtenidos.

RESOLUCIÓN SENASA

Autorización sanitaria de FORMULADOR

N° 0024 - MINAGRI - SENASA

Autorización sanitaria de FABRICANTE/PRODUCTOR

N° 0012 - MINAGRI - SENASA

Autorización sanitaria de DISTRIBUIDOR

N° 0087 - MINAGRI - SENASA

Autorización sanitaria de IMPORTADOR

N° 0118 - MINAGRI - SENASA